



DETERMINA N. 16 DEL 21/06/2016

DEL DIRETTORE GENERALE DI ASIA NAPOLI S.P.A.

Aggiudicazione definitiva della procedura aperta n. 346/ACU/16 per la fornitura di n. 40 automezzi di piccole dimensioni, in due lotti uguali da n. 20, per la raccolta dei rifiuti e relativo servizio di manutenzione ed assistenza in garanzia post vendita per la durata di 24 mesi decorrenti dalla data del collaudo di ciascun automezzo ed il servizio di assistenza e manutenzione post-vendita, non in garanzia, dei medesimi automezzi. - lotto 1 CIG 6629546A6B - lotto 2 CIG 6629558454

Premesso

- 1) che con bando, pubblicato sulla GUUE 2016/S61 103308-2016IT del 26 marzo 2016, ASIA Napoli S.p.A. ha indetto la procedura aperta, ai sensi dell'art. 55 del D.lgs n. 163/2006, da aggiudicare con il criterio prezzo più basso ai sensi dell'art. 82 del D. Lgs n. 163/2006, per l'affidamento della fornitura di n. 40 automezzi di piccole dimensioni, in due lotti uguali da n. 20, per la raccolta dei rifiuti e relativo servizio di manutenzione ed assistenza in garanzia post vendita per la durata di 24 mesi decorrenti dalla data del collaudo di ciascun automezzo, nonché per il servizio di assistenza e manutenzione post-vendita, non in garanzia, dei medesimi automezzi;
- 2) che alla presente procedura hanno presentato offerta n. 4 concorrenti;
- 3) che all'esito delle operazioni di gara la società Ecofar S.r.l. è risultata aggiudicataria provvisoria di entrambi i lotti;
- 4) che la società Ecofar S.r.l. ha comprovato il possesso dei requisiti speciali dichiarati in sede di gara.

*** **

Tanto premesso, con la presente si dispone l'aggiudicazione definitiva dei lotti n. 1 e 2 della gara in epigrafe alla società Ecofar S.r.l.

Napoli,

Il Direttore Generale

Ing. Francesco Mascolo

